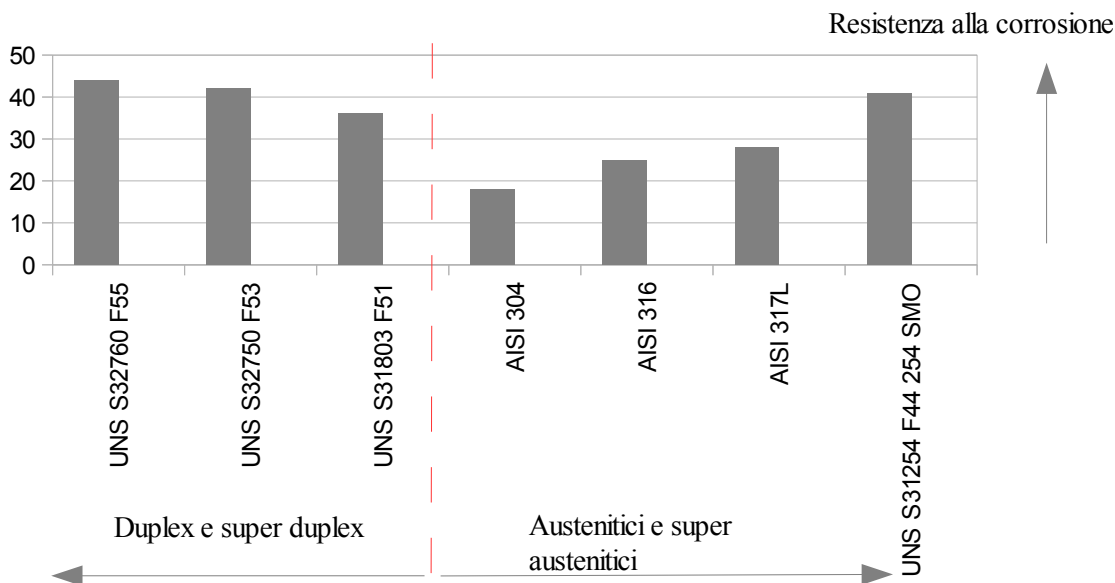


Super duplex A182 F53 UNS S32750, Werkstoff 1.4410

MF Inox produce viti, dadi e tiranti in super duplex **A182 F53 UNS S32750 Werkstoff 1.4410** acciaio inossidabile ad alto contenuto di Cr, maggiore del 24%, e di Ni-Mo-N bifasico (struttura mista austenitica e ferritica) resistente al pitting e alla corrosione sotto sforzo. L'aggiunta di azoto conferisce a questa lega una ottima resistenza meccanica e grande tenacità migliorando sensibilmente la resistenza alla corrosione e la stabilità ad alta temperatura. La resistenza alla corrosione dell' super duplex **A182 F53 UNS S32750 Werkstoff 1.4410** è ottimale allo stato solubilizzato e con valori di indice di resistenza alla corrosione puntiforme (Pitting Resistance Equivalent Number - PREN = %Cr + 3,3·%Mo + 16·%N) elevati. Tutti gli acciai inossidabili bifasici con PREN>40 sono da considerarsi della famiglia dei superduplex.



Il **Super duplex A182 F53 UNS S32750, Werkstoff 1.4410** è utilizzata per componenti di valvole, pompe, piping, infrastrutture ed in tutti i componenti sottoposti a condizioni corrosive molto severe.

COMPOSIZIONE CHIMICA SUPER DUPLEX A182 F53 UNS S32750, EN 1.4410

C	S	P	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0,02	<0,005	0,025	0,50	0,85	25,3	6,10	3,6	0,3	0,1	0,25

CARATTERISTICHE FISICHE SUPER DUPLEX A182 F53 UNS S32750, EN 1.4410

Massa volumica a 20°C:	Kg/dm ³ 7.75
Modulo di elasticità a 20°C:	N/mm ² 200.000
Conducibilità termica a 20°C:	W/m.K. 15
Magnetico	

CARATTERISTICHE MECCANICHE SUPER DUPLEX A182 F53 UNS 32750, EN 1.4410

carico di snervamento RP 0.2	≥530 N/mm ²
Carico di rottura Rm	730-930 N/mm ²

Tabella di comparazione acciai duplex e super duplex – acciai austenitici:

Acciaio	Rp min (0,2% Mpa)	Rm min Mpa	A%
UNS S31803 F51	450	680 – 880	25
UNS S32750 F53	530	730 – 930	15
UNS S32760 F55	550	730 – 930	25
AISI 304	210	515 – 690	45
AISI 316	220	515 – 690	40

SPECIFICHE SUPER DUPLEX A182 F53 UNS S32750, EN 1.4410

EN 10088/3	X2CrNiMoN25.7.4
W.	1.4410
BRAND	URANUS 47N
AISI	F53 A182/A479
UNS	S32750
ALTRE	NACE MR01-75
	ISO 15156
	EN 10088-3
	PED 97/23/EC